



POLITECNICO
MILANO 1863

MATERIALE PROVATO

Produttore: Fitesa
Tipologia: SMS+ SMS +SMS
Campioni: Fitesa 40 gr/mq + Fitesa 40 gr/mq + Fitesa 40 gr/mq

PROVE, METODI, RISULTATI

Ispezione visiva e microscopica preliminare:

Sono considerati accettabili esclusivamente materiali a trama fitta, privi di visibili interstizi nella trama anche sotto trazione, dotati di sufficiente traspirabilità e di adeguato comportamento idrofobico/idrorepellente. Il superamento di questa prova costituisce condizione necessaria per accedere alle prove successive.

Differenza di pressione:

Prova di permeabilità all'aria del materiale filtrante, valutata determinando la differenza di pressione attraverso il provino in condizioni di portata dell'aria specificate dalle normative. Le modalità di prova si basano per tutti i provini sulla UNI EN 14683. Modalità di prova: corrente di azoto o aria attraverso campione afferrato tra flange in alluminio/teflon. Portata di gas: $46.2 \pm 5\%$ litri/min su sezione di passaggio circolare con diametro di 60 mm, corrispondenti a 8 litri/min su sezione di 25 mm. Strumento di misura: GE DRUCK LPM9381 range $-10/+10$ mbar, 1/1000 FS, uscita 5V. Incertezza della misura $\pm 10\%$.

Test di efficienza di filtrazione particellare (PFE):

Il test del medium filtrante viene effettuato attraverso il metodo misura del particolato (aerosol) a monte e a valle del campione di sezione circolare. L'aerosol campione (goccioline d'olio) è polidisperso; ne viene misurata la concentrazione mediante fotometro e con contatore ottico di particelle si rileva la distribuzione dimensionale (diametro mediano $0,6 \mu\text{m}$).

Il risultato della prova è l'Efficacia di Filtrazione del Particolato (PFE): $PFE = 1 - P$ con $P =$ penetrazione. $P = C_2/C_1$, con $C_1, C_2 =$ Concentrazione a monte, Concentrazione a valle.

Nella prova si controllano portata di aria e differenza di pressione. Diametro della sezione del provino filtrante 114 mm. Misura con fotometro ottico. Portata 102 l/min. Aerosol di olio paraffinico. Il risultato è calcolato come media di 3 misure. Le modalità di test tengono conto e adeguano al contesto le norme UNI EN 14683:2019, UNI EN 149:2009, UNI EN13274

Valutazione in vitro dell'efficacia di filtrazione batterica (BFE)

Le modalità di test per la valutazione in vitro dell'Efficacia di Filtrazione Batterica (BFE) sono derivate dalla normativa UNI EN 14683:2019 "Medical face masks – Requirements and test methods".

Il test è condotto su un provino di media filtrante ($\varnothing = 46$ mm). A monte del provino viene generato un aerosol batterico (batteri: *Escherichia coli*), A valle del provino viene fatto un campionamento microbiologico per raccogliere, all'interno di un impattore a tre stadi, i batteri eventualmente presenti. Dopo incubazione (37°C ; 24 – 48 ore) si proceda al conteggio di CFU. Nella sperimentazione si fanno controlli positivi per valutare il numero di batteri (CFU) raccolti nell'impattore in assenza del campione di test.

La BFE viene calcolata come segue: $BFE (\%) = (C - T)/C \times 100$, dove: $C =$ valore medio di conteggio di CFU nei controlli positivi (senza provino di test) e $T =$ valore medio di conteggio di CFU nei campionamenti a valle del provino (media filtrante) soggetto a test.

Test di infiammabilità

Il test si propone di valutare il rischio derivante da una accidentale esposizione del tessuto ad una fiamma libera. La prova consiste nel far transitare un campione di materiale, fissato ad un porta-provino, sopra ad una fiamma di altezza e di temperatura definita con velocità costante. Prendendo ispirazione dalla norma EN 149:2001+A1:2009, l'altezza di fiamma è fissata a 4 cm, la posizione del campione dal punto di ancoraggio della fiamma è di 2 cm. Nella stessa posizione la temperatura è stata valutata pari a 764 K. Il campione viene fatto avanzare alla velocità lineare di 7 cm/s. La prova viene superata se il campione non brucia, ovvero continua a bruciare per massimo 5 secondi, dopo il passaggio sopra al bruciatore.



POLITECNICO
MILANO 1863

Legenda risultati e classi**

TIPO DI PROVA	MISURA	CLASSE*
Ispezione visiva e microscopica	N/A	Passato / Non Passato
Pressione differenziale	DP (Pa/cm ²) ± 5%	A (R < 40 Pa/cm ²) B (R < 60 Pa/cm ²) C (R > 60 Pa/cm ²)
Efficienza di filtrazione particellare (PFE)	PFE (%) ± 5%	A (PFE > 65%) B (50% < PFE < 65%) C (PFE < 50%)
Efficienza di filtrazione batterica (BFE)	BFE (%) ± 10%	A (BFE > 90%) B (70% < BFE < 90%) C (BFE < 70%)
Test di Infiammabilità	N/A	Passato/Non Passato

* La prova del materiale è considerata superata se ogni test ha dato esito **"Passato"** oppure se risulta in classe **A o B**. Viceversa è non superata.

** Si veda anche la "Nota Tecnica 2.0" del 25/03/2020

ESITI

Campione 3xSMS Fitesa 40 gr/mq - Prova superata: Si

TIPO DI PROVA	MISURA	CLASSE*
Ispezione visiva e microscopica	N/A	Passato
Pressione differenziale (Pa/cm ²)	44	B
Efficienza di filtrazione particellare, PFE (%)	52	B
Efficienza di filtrazione batterica, BFE (%)	In corso	
Test di Infiammabilità	In corso	